

Katowice, dnia 05.02.2021 r.

GL.ZZŚ.2.435.22.2021.TH
RKW-2021-2284



OPINIA

Na podstawie zapisów art. 64 ust. 1 pkt. 4 oraz ust. 3a i ust 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (tekst jednolity Dz. U. z 2020r. poz. 283 ze zm.) w związku z pismem Prezydenta Miasta Tychy, znak: RKO.6220.3.2021.AŻP z dnia 19.01.2021r.

wyrażam opinię, że dla przedsięwzięcia

pn.: „Budowa instalacji Termicznego Przekształcania RDF / PRE-RDF, w tym odpadów biodegradowalnych, z odzyskiem energii odnawialnej”

nie ma obowiązku przeprowadzenia oceny oddziaływania na środowisko oraz określam warunki realizacji przedmiotowego przedsięwzięcia:

- w sytuacjach awaryjnych (np. wyciek paliwa, oleju) należy podjąć niezwłoczne działania mające na celu zapobieganie przenikaniu zanieczyszczeń do wód powierzchniowych i podziemnych (np. poprzez unieszkodliwienie wycieku za pomocą odpowiednich sorbentów);
- na etapie realizacji należy zabezpieczyć punkty sanitarne dla pracowników budowy, ścieki bytowe odprowadzać do szczelnych zbiorników bezodpływowych przenośnych toalet; zbiorniki systematycznie opróżniać przez uprawniony do tego celu podmiot, a ich zawartość wywozić do oczyszczalni ścieków;
- magazynowanie odpadów zarówno na etapie realizacji jak i eksploatacji winno być tak prowadzone aby uniknąć powstawania niekontrolowanych odcieków; magazynowanie odpadów niebezpiecznych winno odbywać się w wydzielonych pomieszczeniach zadaszonych, zamykanych z utwardzonym i szczelnym podłożem, tak aby nie dopuścić do przenikania ewentualnych odcieków do środowiska gruntowo – wodnego;
- regularnie konserwować oraz czyścić urządzenia podczyszczające wody opadowe i roztopowe, a odpady z czyszczenia przekazywać wyłącznie podmiotom posiadającym niezbędne zezwolenia;
- w przypadku konieczności wykonania urządzeń wodnych, zgodnie z art. 389 Ustawy Prawo wodne (tekst jednolity Dz.U. z 2020r. poz. 310 z późn. zm.) na wykonanie urządzeń wodnych wymagane jest pozwolenie wodnoprawne, w nawiązaniu do art. 17 ust. 1 pkt 4, tj. przepisy ustawy dotyczące wykonania urządzeń wodnych - stosuje się odpowiednio do odbudowy, rozbudowy, nadbudowy, przebudowy, rozbiórki lub likwidacji tych urządzeń, z wyłączeniem robót związanych z utrzymywaniem urządzeń wodnych w celu zachowania ich funkcji.

UZASADNIENIE

W dniu 22.01.2021 r. do Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Katowicach wpłynęło pismo Prezydenta Miasta Tychy, znak: RKO.6220.3.2021.AŻP z dnia 19.01.2021r. w sprawie wydania opinii co do potrzeby przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, a w przypadku stwierdzenia takiej potrzeby – co do zakresu raportu o oddziaływaniu na środowisko dla przedsięwzięcia

Dyrektor

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Zarząd Zlewni w Katowicach
ul. Plac Grunwaldzki 8-10, 40-127 Katowice
tel.: +48 (32) 250 41 27 | e-mail: zz-katowice@wody.gov.pl

pn.: „Budowa instalacji Termicznego Przekształcania RDF / PRE-RDF, w tym odpadów biodegradowalnych, z odzyskiem energii odnawialnej”.

Planowana inwestycja polega na budowie Instalacji Termicznego Przekształcania RDF/pre-RDF, w tym odpadów biodegradowalnych, z odzyskiem energii odnawialnej w Tychach Wilkowyjach, na terenie obecnej kotłowni węglowej należącej do PEC Tychy, przy ul. Dojazdowej 10, na działkach o numerach 1178/18, 1182/22, 1184/22, 1180/18, 1181/22, 1185/22 oraz 1187/23 o powierzchni ok. 1 ha. Planowana Instalacja ma być ekologicznym źródłem bazującym głównie na paliwie wytworzonym na bazie pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, wytwarzanym w instalacjach mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Stosownie do Kip przedmiotowa Inwestycja wpisuje się w ideę circular economy – gospodarki odpadowej o obiegu zamkniętym, będąc domknięciem łańcucha egzystencji odpadu, z którego po wyselekcjonowaniu materiałów do recyklingu odzyskuje się energię.

Instalacja zostanie zrealizowana w oparciu o sprawdzoną technologię paleniska, z kotłem parowym, wyposażonym w wydajną instalację do oczyszczania spalin z niezbędną infrastrukturą.

Podstawowym paliwem w planowanej Instalacji będzie paliwo wytworzone na bazie pozostałości z sortowania odpadów komunalnych – przede wszystkim będzie to wysokokaloryczna frakcja palna pochodząca z obróbki zmieszanych odpadów komunalnych w instalacjach mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zdefiniowana ustawowo pod kodem 19 05 01, 19 12 10 oraz 19 12 12, w tym frakcje biodegradowalne.

Obecnie na terenie przeznaczonym na realizację nowoprojektowanej Instalacji zlokalizowane są obiekty technologiczne kotłowni Wilkowyje, przeznaczonej do likwidacji. Likwidacja będzie polegała na usunięciu istniejących instalacji, orurowania i urządzeń. Następnie dokonana zostanie ekspertyza stanu technicznego budynku i ocena jego przydatności do zabudowy Instalacji. Ze względu na dotychczasowe przeznaczenie tego terenu jest on wyposażony w infrastrukturę techniczną potrzebną do prawidłowego funkcjonowania Instalacji, tj. sieć wodną, sieć kanalizacyjną, przyłącze ciepłne oraz przyłącze elektroenergetyczne.

Odpady będą dostarczane specjalistycznymi samochodami służącymi do transportu odpadów na teren Instalacji poprzez bramę wjazdową. Po zarejestrowaniu podstawowych danych dotyczących ilości i rodzaju odpadów, samochodu i kierowcy pojazdu, samochód kierowany będzie do hali rozładunkowej. Rozładunek odpadów będzie następował w hali rozładunkowej do hali magazynowej lub bunkra magazynowego. Pojazdy do hali rozładunkowej będą wjeżdżać całe i prowadzić rozładunek bezpośrednio do hali magazynowej/bunkra umieszczonego w hali. Na obecnym etapie przyjęto, że konstrukcja hali magazynowej/bunkra umożliwi magazynowanie odpadów w ilości wystarczającej do pracy Instalacji przez okres wynoszący ok. 3-5 dni.

Hala magazynowa lub magazynie typu bunkier zlokalizowane zostaną w bezpośrednim sąsiedztwie linii termicznego przekształcania odpadów. Bazowo przewiduje się, że odpady z hali magazynowej lub bunkra magazynowego kierowane będą przy pomocy ładowarki kołowej lub suwnicy z chwytakiem łupinowym bezpośrednio do leja zasypowego (choć nie wyklucza się innych, alternatywnych rozwiązań, np. system podajników lub ruchoma podłoga). Wsad z hali magazynowej lub bunkra podawany będzie do leja załadunkowego linii spalania. Żużel z rusztu/komory spalania kierowany będzie przez odpowiedni kanał, poprzedzony przepustnicą regulującą jego strumień do odzūżlacza. W odzūżlaczu następować będzie chłodzenie żużla, co pozwoli na jego bezpieczny transport do dalszego zagospodarowania. Z odzūżlacza żużel kierowany będzie przenośnikiem taśmowym do bunkra/magazynu żużla. Innym stosowanym alternatywnie rozwiązaniem może być kierowanie żużla do jednego z dwóch kontenerów (wypełnianych naprzemiennie). Poziom napełnienia poszczególnych kontenerów kontrolowany będzie automatycznie, a obsługa informowana będzie o konieczności wymiany napełnionych kontenerów. Bazowo zakłada się, że

żuźle odbierane będą przez wyspecjalizowane przedsiębiorstwa zajmujące się ich odzyskiem (np. w procesach frakcjonowania i waloryzacji).

Oczyszczanie gazów z zanieczyszczeń kwaśnych prowadzone będzie przy użyciu reagenta wapiennego metodą póluchą. Reagent i spaliny mieszane będą w oddzielnym reaktorze, do którego reagent wprowadzany będzie w postaci suchej. Reagent aktywowany będzie dodatkowo przez rozpylenie w reaktorze wody w ilości gwarantującej jej całkowite odparowanie. Popioły lotne i pyły kotłowe pochodzące z lejów pod kotłem oraz z układu oczyszczania spalin będą grupowane i transportowane za pomocą szczelnego układu przesyłowego do silosu/silosów. Z uwagi na pH oraz możliwą znaczną zawartość metali ciężkich, jak również węgla aktywnego absorbującego zarówno metale ciężkie, jak i furany i dioksyne (pozostałość z oczyszczania spalin), odpad ten zostanie najprawdopodobniej zaklasyfikowany, jako odpad niebezpieczny. Silos, do którego kierowane będą pozostałości z oczyszczania spalin będzie opróżniany w regularnych interwałach czasowych. Pozostałości z oczyszczania spalin za pomocą autocysterny wywożone będą poza instalację, przez zewnętrznych odbiorców zajmujących się przetwarzaniem odpadów niebezpiecznych.

Ścieki przemysłowe powstające w instalacji będą stanowiły głównie ścieki z utrzymania porządku i czystości oraz ścieki przemysłowe procesowe (odcieki wody kotłowej). Odcieki z hali magazynowej lub bunkra odpadów będą powstawały w wyniku czasowego magazynowania odpadów w bunkrze (odcieki pochodzące z bunkra - fosa magazynująca odpady). Odcieki będą wchłaniane przez odpady w trakcie mieszania oraz poddawane wraz z odpadami procesom termicznym. Stosownie do zapisów Karty informacyjnej przedsięwzięcia ilość odcieków jest pomijalnie mała ze względu na ich spodziewane incydentalne i marginalne występowanie stąd nie przewiduje się ich zrzutu. Ścieki przemysłowe będą ujmowane przez wewnętrzną kanalizację przemysłową i zagospodarowywane w Instalacji (np. do gaszenia żuźla) lub po podczyszczeniu do odpowiednich, prawem wymaganych parametrów oraz uzyskaniu stosownych pozwoleń będą kierowane do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Czyste wody opadowe i roztopowe (z dachów nowo planowanych obiektów) wprowadzane będą bezpośrednio do systemu kanalizacji deszczowej, która zostanie zaprojektowana na terenie Instalacji. Czyste wody opadowe i roztopowe będą zagospodarowywane w Instalacji do celów ppoż. (jeżeli będzie zachodziła taka potrzeba) lub będą kierowane do miejskiej kanalizacji deszczowej na podstawie stosownego pozwolenia.

Zanieczyszczone wody opadowe i roztopowe będą powstawały poprzez opady na zanieczyszczone powierzchnie (drogi, place manewrowe, place magazynowe, tereny utwardzone). Zanieczyszczone wody opadowe z terenów utwardzonych planowanej Instalacji odprowadzane będą po podczyszczeniu z zawiesin i substancji ropopochodnych do systemu kanalizacji deszczowej, która zostanie zaprojektowana na terenie Instalacji. Wody opadowe i roztopowe, po podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych będą zagospodarowywane w Instalacji do celów ppoż. (jeżeli będzie zachodziła taka potrzeba) lub będą kierowane do miejskiej kanalizacji deszczowej na podstawie stosownego pozwolenia. Aby zapewnić możliwość wykorzystania czystych wód opadowych i roztopowych oraz po podczyszczeniu z zawiesin i substancji ropopochodnych zanieczyszczonych wód opadowych i roztopowych na cele przeciwpożarowe/technologiczne istnieje opcjonalnie możliwość magazynowania ww. rodzajów wód w zbiorniku przeciwpożarowym otwartym i wykorzystywanie ich na terenie planowanej Instalacji.

Ścieki bytowe generowane na terenie Instalacji kierowane będą do miejskiej sieci kanalizacyjnej.

Nowo projektowana Instalacja będzie składała się obiektów, które zostaną wyposażone w szczelne, wybetonowane posadzki, uniemożliwiające negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo – wodne. Zbiorniki hydrauliczne będą zamontowane w wannach z zabezpieczeniem wycieku płynów hydraulicznych, z odpowiednio ukształtowanym spadkiem dna i studzienką. Budynki magazynowe będą zadaszone, z

czterech stron otoczone ścianami, wyposażone w odpowiednie zbiorniki. Planuje się, że magazyn/bunkier odpadów wykonywany będzie jako „uszczelna wanna”. Baza materiałowo – sprzętowa zlokalizowana zostanie na specjalnie wydzielonym miejscu na terenie Inwestycji, na wybetonowanej posadzce, uniemożliwiającej ewentualne wycieki substancji zanieczyszczających do środowiska gruntowo – wodnego. W przypadku przestoju Instalacji lub braku możliwości spalania odpadów będą wstrzymywane dostawy odpadów od firm zewnętrznych.

Stosownie do Kip przewiduje się następujące źródła wytwarzania oraz sposób magazynowania wytwarzanych na terenie planowanej Instalacji odpadów:

- 13 01 10*, 13 02 05*, 13 02 08* - Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych; mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych; inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe - Powstawać będą w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na terenie Instalacji. Zużyte oleje smarowe zlewane będą w beczki metalowe, które będą magazynowane w zamykanym pomieszczeniu magazynowym (wydzielone miejsce w budynku technologicznym). Zużyte oleje smarowe odbierane będą przez odbiorcę, który posiadał będzie zezwolenie na zbieranie olejów odpadowych, transport i przetwarzanie. Mineralne oleje hydrauliczne, mineralne oleje smarowe, oleje smarowne, poddawane będą procesom odzysku lub unieszkodliwiania – D10, R9.
- 15 02 02* - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – zużyte czyszczywo - Powstawać będą podczas prac konserwacyjnych, porządkowych i remontowych prowadzonych na terenie Instalacji. Są to kawałki materiałów zanieczyszczone między innymi środkami dezynfekcyjnymi, produktami ropopochodnymi oraz filtry tkaninowe służące do odpylania spalin. Odpad ten gromadzony będzie w specjalnym zamykanym i oznaczonym pojemniku, magazynowanym w zamykanym pomieszczeniu magazynowym (wydzielone miejsce w budynku technologicznym). Odpady będą odbierane przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych, posiadającego zezwolenie na zbieranie, transport i przetwarzanie tego typu odpadów. Odpady te poddawane będą procesom odzysku lub unieszkodliwiania – D10, D16, R1.
- 16 06 02* - Baterie i akumulatory niklowokadmowe - Ten odpad jest wynikiem eksploatacji urządzeń i pojazdów. Będzie magazynowany w pomieszczeniu magazynowym (wydzielone miejsce w budynku technologicznym). Odpady będą odbierane przez odbiorcę odpadów niebezpiecznych, posiadającego zezwolenie na zbieranie, transport i przetwarzanie celem jego odzysku – R4, R5, R6, R11.
- 15 01 01, 15 01 02, 15 01 07 - Opakowania z papieru i tektury, opakowania z tworzyw sztucznych, opakowania ze szkła - Odpady te tworzą: opakowania papierowe (worki, pudła tekturowe, np.), opakowania z tworzyw sztucznych (pojemniki, worki, folia, np.) oraz opakowania ze szkła. Magazynowane one będą selektywnie w pomieszczeniu magazynowym (wydzielone miejsce w budynku technologicznym). Odpady będą magazynowane selektywnie i przekazywane do ich odzysku lub unieszkodliwiania – R12, D1, D10.
- 15 02 03 - Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02- Powstawać będą podczas prac konserwacyjnych, porządkowych i remontowych prowadzonych na terenie Instalacji. Odpad ten gromadzony w workach foliowych będzie magazynowany w pomieszczeniu magazynowym (wydzielone miejsce w budynku technologicznym). Odpady będą magazynowane selektywnie i przekazywane do ich odzysku lub unieszkodliwiania – R5, R11, D1, D10.
- 19 01 07*, 19 01 15 - Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne - Odpady niebezpieczne wytwarzane w wyniku odpylania oraz chemicznego oczyszczania gazów odlotowych magazynowane na terenie Instalacji w zbiornikach magazynowych.

Przetwarzanie prowadzące do utraty statusu odpadów, spełniające wymagania określone w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, polegające na przeprowadzeniu oględzin, analizy grawimetrycznej, sprawdzeniu, sortowaniu, separacji, demontażu, mieszaniu, przepakowywaniu, cięciu, zagęszczaniu, granulacji, suszeniu, rozdrabnianiu. Metoda gospodarowania: odzysk/unieszkodliwianie: R12.

- 19 01 12 - Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11 - Odpad poprocesowy powstały w wyniku termicznego przekształcania odpadów. Odpad ten po procesie spalania jest odpadem innym niż niebezpieczny. Wymaga to jednak okresowego potwierdzenia badaniami laboratoryjnymi wykonanymi przez akredytowane laboratorium zgodnie z zakresem badań określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie warunków, w których uznaje się, że odpady nie są niebezpieczne. Odpad będzie magazynowany na terenie Instalacji w bunkrze żużla lub kontenerach. Przetwarzanie prowadzące do utraty statusu odpadów, spełniające wymagania określone w art. 14 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, polegające na przeprowadzeniu oględzin, analizy grawimetrycznej, sprawdzeniu, sortowaniu, separacji, demontażu, mieszaniu, przepakowywaniu, cięciu, zagęszczaniu, granulacji, suszeniu, rozdrabnianiu. Metoda gospodarowania: odzysk/unieszkodliwianie: R12.
- 20 03 01 - Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne - Będą to odpady powstałe w wyniku pracy i bytowania pracowników zatrudnionych na terenie Instalacji. Odpady te będą gromadzone w kontenerze na terenie Instalacji a następnie odbierane przez wyznaczone podmioty.

Oprócz wskazanych w tabeli powyżej odpadów eksploatacyjnych, w Zakładzie będą wytwarzane odpady szczególnie związane z remontem i naprawami urządzeń technologicznych. Do szczególnej grupy odpadów będą należały odpady powstające przy pracach remontowych części paleniskowej instalacji termicznego przekształcania odpadów tj. zużyta okładzina paleniska, rury kotłowe, wykładziny ogniotrwałe oraz zużyte filtry workowe itp. Prace remontowe związane z wymianą wymurówki paleniska, wymianą rur grzewczych kotła czy serwis filtrów workowych (wymian materiału filtracyjnego) będą przeprowadzane przez wyspecjalizowane firmy serwisowe. Każdorazowo przy prowadzeniu prac remontowych i serwisowych, wytworzone odpady z ww. grup będą zabezpieczane i odbierane przez firmy dokonujące serwisu bądź remontu. Nie przewiduje się konieczności magazynowania na terenie zakładu tego typu odpadów. Wszystkie ww. odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne kierowane na zewnątrz Instalacji będą przekazywane firmom posiadającym stosowne decyzje i zezwolenia na ich odbiór, transport oraz odzysk lub unieszkodliwianie.

Analizowane przedsięwzięcie położone jest w zasięgu jednolitej części wód powierzchniowych, tj. Potok Tyski o kodzie: PLRW20006211869 oraz w zasięgu jednolitej części wód podziemnych o numerze PLGW2000145. Zakres planowanego przedsięwzięcia nie wypłyne na możliwość osiągnięcia celów środowiskowych, o których jest mowa w art. 57 i 59 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne, a ustanowionych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły”, przyjętym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 18 października 2016 r. (Dz. U. 2016 poz. 1911 i poz. 1958).

DYREKTOR

Adrianna Kręt

Otrzymuje:

1. Prezydent Miasta Tychy, al. Niepodległości 49, 43-100 Tychy

Do wiadomości:

1. Dział ZZŚ, Zarząd Zlewni w Katowicach - a/a

